



HPC/Mantenimiento Industrial

Epóxico base agua AQUAPON® WB

DESCRIPCIÓN GENERAL

AQUAPON® WB es un sistema de recubrimiento epóxico para interiores y exteriores a base de agua para uso en medios comerciales, institucionales o industriales, o en lugares donde sea necesario un recubrimiento con gran resistencia a impactos, abrasión, daño y manchas. Su uso es recomendable en superficies de acero con primario, metal galvanizado, aluminio, cobre, emplaste, concreto, mampostería y madera. También se recomienda como recubrimiento de pisos. **Únicamente para uso profesional; No utilice este producto en el hogar.**

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Aluminio	Metales ferrosos	Madera
Concreto	Acero galvanizado	
Cartón de Yeso	Emplaste	

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Equipo de aplicación: Pueden ser necesarios cambios en el equipo de aplicación, presión y/o tamaño de la boquilla dependiendo de la temperatura del ambiente y las condiciones de aplicación.

Aerosol convencional: Boquilla: pistola DeVilbiss MBC, con casquillo de aire 704 o 777 con boquilla y aguja tipo "F" o con un equipo comparable. Presión de atomización: 55-70 psi. Presión del fluido: no se puede especificar, depende de diferentes factores.

Rociador sin aire: Presión: 1500 psi, boquilla 0.015" - 0.017" El equipo de rociadores debe manejarse con las debidas precauciones y de acuerdo a las recomendaciones del fabricante. La inyección de pintura a presión alta sobre la piel con el equipo sin aire puede causar lesiones graves.

Brocha: Poliéster/Nylon de alta calidad

Rodillo: Rodillo de alta calidad

Adelgazamiento: En condiciones normales no es necesario rebajar. En caso de un nivel de humedad extremadamente bajo o de altas temperaturas se pueden agregar 6 oz. de agua por galón para mejorar el tiempo de reposo o flujo y la nivelación.

Temperaturas recomendadas durante la aplicación

Material:	50 a 90°F	10 a 32°C
Ambiente:	50 a 100°F	10 a 38°C
Sustrato:	50 a 130°F	10 a 54°C

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

La fórmula a base de agua cumple con todos los requisitos nacionales VOC.

La resistencia a químicos y solventes es igual a solventes de recubrimiento epóxico.

Una mejor resistencia a la abrasión.

Recomendado para pisos y superficies verticales.

Con fórmula a base de agua para reducir el olor y lo amarillento.

INSTRUCCIONES DE USO

Entinte únicamente el componente A. Agite muy bien el contenido de cada componente antes de combinarlos. Por medio de agitación mecánica agregue el contenido del componente B en el componente A correcto. Habrá un aumento en la viscosidad del material mezclado. Agite hasta crear una mezcla homogénea. No es necesario dejar reposar la mezcla. Asegúrese de mezclar los componentes A y B correctos.

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

TIPO: Epóxico de dos componentes a base de agua

BASE/COLOR:

98-1	Blanco porcelana	98-4	ASA #49 Gris
98-10	Rojo seguridad	98-9	Rojo ladrillo
98-11	Azul seguridad	98-51	Azul pastel
98-13	Amarillo seguridad	98-56	Base para tonos medios
98-2	Negro	98-98	Comp B Brillante
98-3	Gris claro	98-100	Comp. B Semi Brillante
		98-101	Comp. B Brillante (bajo contenido de VOC)

	BRILLANTE*	SEMI BRILLANTE**
Nivel de brillo: (60° brillómetro)	70+	40-60
VOC:	2.26 lbs./gal. (271 g/L)* 2.08 lbs./gal. (250 g/L)***	2.02 lbs./gal. (242 g/L)
Rendimiento:	202 to 303 sq. ft./gal. (19 to 28 m²/3.78L)	227 to 341 sq. ft./gal. (21 to 32 m²/3.78L)
Sólidos en volumen:	37.8 +/- 2%	42.5 +/- 2%
Sólidos en peso:	51.8% +/- 2%	58.2% +/- 2%
Peso/Galón:	10.5 lbs. (4.8 kg) +/- 0.3 lbs. (136 g)	11.15 lbs. (5.07 kg) +/- 0.3 lbs. (136 g)

Nota: El rendimiento no incluye la variación debido a métodos de aplicación, porosidad de la superficie y/o mezcla.

Espesor película húmeda: 5.3 mils a 7.9 mils*

Micras en húmedas: 135 a 201

Espesor película seca: 2.0 mils a 3.0 mils

Micras secas: 51 a 76

TIEMPO DE EMPLEO ÚTIL (Pot life)

6 horas

TIEMPO DE INDUCCIÓN:

Ninguno

PROPORCIÓN DE MEZCLA:

1:1 por volumen

TIEMPO DE SECADO:

A 77°F (25°C); 50% humedad relativa.

Al tacto: 1 hora

Al manejo: 7 horas

Para recubrir: 16 horas

Estos tiempos de secado pueden variar dependiendo de temperatura, humedad y circulación del aire.

LIMPIEZA:

Agua y jabón

PUNTO DE INFLAMACIÓN:

98-1 94°F (34°C)

98-98 200°F (93°C)

98-100 200°F (93°C)

Los resultados varían según el color, adelgazamiento y otros aditivos.

*Información técnica del producto calculada en el producto 98-1 mezclado con 98-98.

** Información técnica del producto calculada en el producto 98-1 mezclado con 98-100.

*** Información técnica del producto calculada en el producto 98-1 mezclado con 98-101.

PREPARACIÓN GENERAL DE LA SUPERFICIE

La superficie a recubrir debe estar dimensionalmente estable, seca, limpia y libre de aceite, grasa, agentes antiadherentes, compuestos de curado y otros materiales ajenos a la superficie. Utilice un primario en áreas sin primario. **ADVERTENCIA:** Si raspa, lija o quita pintura vieja, podría liberar gases o polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN A LOS GASES O AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTOS. Utilice un respirador debidamente ajustado aprobado NIOSH y evite el contacto con la piel para controlar la exposición al plomo. Limpie con cuidado con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de empezar, infórmese acerca de cómo puede protegerse a sí mismo y a su familia, comunicándose a la línea directa nacional de información sobre el plomo de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (USEPA, en inglés) al 1-800-424-LEAD, o consulte la página www.epa.gov/lead. En Canadá, comuníquese a la oficina regional de Salud. Siga estas instrucciones para controlar la exposición a otras sustancias peligrosas que pudieran liberarse durante la preparación de la superficie.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS: Se debe realizar una prueba de adhesión a cualquier recubrimiento ya existente, para verificar que dicho sistema no se levante al aplicar el producto que se sugiere para la capa final.

METAL FERROSO: Debe remover los estabilizadores antes de pintar. Dependiendo del tipo de estabilizador o el tiempo disponible, podría ser necesario templar, lavar con solventes, una limpieza química o una limpieza a presión con cepillo.

ACERO GALVANIZADO: Se debe elegir cuidadosamente el recubrimiento para superficies de metal galvanizado. Estos sustratos pueden tener estabilizadores aplicados de fábrica, que se utilizan para prevenir el óxido blanco durante su almacenaje o envío. Estos estabilizadores se deben eliminar ya sea por limpieza a presión con cepillo o por un tratamiento químico. Antes de pintar, la superficie se debe templar en exterior por al menos 6 meses y posteriormente limpiarse con solventes SSPC-SP1. Cuando no es posible templar, limpie la superficie con un solvente SSPC-SP1 y después limpie a presión con SSPC-SP7, limpie a presión con cepillo o aplique el abrasivo apropiado para dicha superficie.

PISOS DE CONCRETO: Sin pintar – Antes de recubrir, pruebe el concreto recién vertido por ASTM-D4263. Elimine todos los contaminantes barriendo, raspando o limpiando con solventes o detergentes. En áreas muy contaminadas, podría ser necesario limpiar a presión con un abrasivo. Pintado anteriormente – Se pueden recubrir poliamidas o epóxicos ya existentes que se encuentren en buenas condiciones. Los recubrimientos anteriores deberán limpiarse y lijarse muy bien para eliminar su brillo. Remueva cera y grasa con solventes o detergentes. En áreas muy contaminadas, podría ser necesario limpiar a presión con un abrasivo.

CONCRETO, ESTUCO, EMPLASTE, MAMPOSTERÍA diferentes a las unidades de mampostería de concreto: Deje curar el concreto, mortero, emplaste, etc. por treinta (30) días bajo condiciones normales de secado. Remueva tierra, polvo, mugre, mortero suelto y otro tipo de contaminantes. Aplique un abrasivo en el concreto que se haya tratado con compuesto de curado o endurecedores.

MAMPOSTERÍA, EMPLASTE, CARTÓN DE YESO, PLACAS DE CEMENTO, BLOQUES DE CONCRETO: Elimine todos los contaminantes de la superficie. Rellene fisuras, vacíos e imperfecciones. Para aplicaciones normales utilice el sellador de látex acrílico PITT-GLAZE®, 16-90. Para un servicio sin inmersión que incluya vapor o humedad alta se recomienda la masilla epóxica. Sistema HPC en folleto de información (H13905) SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO: 236-HD, 237-HD, 238-HD, 239-HD. El recubrimiento epóxico AQUAPON® WB se puede sustituir por recubrimientos poliamidas-epóxicos AQUAPON, 97 Line, en otros sistemas de recubrimientos AQUAPON donde su uso no implique una exposición crítica.

MADERA: La madera previamente pintada se debe lijar para eliminar su brillo y remover la pintura suelta. Se debe limpiar la madera y dejar secar antes de la primera aplicación del recubrimiento epóxico AQUAPON® WB.

LIMITACIONES DE USO

Sólo para uso profesional; No utilice este producto en el hogar.

Aplique sólo cuando la temperatura del aire, superficie y producto esté por encima de los 50°F (10°C) y la temperatura de la superficie sea de al menos 5°F (3°C) por encima del punto de condensación (rocío). El tiempo de curado se prolonga en temperaturas por debajo de 60°F (15°C). Al aplicar en exteriores evite pintar por la tarde cuando se forma la condensación o el rocío o bien cuando exista posibilidad de lluvia. La pérdida gradual de brillo y el caleo son típicos y característicos de epóxicos en exteriores. La integridad de la película no se ve afectada negativamente. No aplique sobre aceite o recubrimientos alquídicos aplicados en un tiempo menor de seis meses. No se recomienda su aplicación en concreto o mampostería en plantas bajas o sobre esmaltes de látex para pisos. No aplique directamente sobre POLYCLUTCH® Wash Primer, 97-687/97-688. Los recubrimientos epóxicos no son recomendables en grandes áreas de madera en exteriores. **PROTEJA DE LA CONGELACIÓN.** Es necesario utilizar un equipo contra explosiones al aplicar este material en espacios reducidos. Cuando no estén en uso, mantenga los contenedores cerrados y apartados de calor, chispas y flamas.

PRESENTACIÓN

1 Galón (3.78L)

5 Galones (18.9L)

Productos no disponibles en todos los tamaños. Los contenedores no están completamente llenos.

PPG Architectural Finishes, Inc. cree que la información técnica que aquí se presenta es exacta actualmente; sin embargo, no se da ni se implica garantía de precisión, comprensión, o desempeño. Los avances en tecnología de revestimiento pueden causar variaciones en la información técnica que aquí se presenta. Para obtener información técnica actualizada, visite nuestra página de Internet o comuníquese al 1-800-441-9695.

PRIMARIOS RECOMENDADOS

Bloque de concreto	16-90, 97-685/686, 6-15
Concreto, Mampostería lisa	4-603, 98-1
Cartón de yeso	6-2, 17-921, Autoprimer
Metal ferroso	98-46
Acero galvanizado	98-46

INFORMACIÓN DE ENTINTADO Y BASES

Utilice la guía de colorantes de pinturas PITTSBURGH® y para instrucciones de entintado consulte el libro de fórmulas VOICE OF COLOR®. No utilice los colorantes G y Z. Entinte únicamente el componente A.

SEGURIDAD

Al manejar este producto se deben seguir los procedimientos de seguridad en todo momento. **UTILICE EN LUGARES CON VENTILACIÓN ADECUADA. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.** Antes de usar lea cuidadosamente la información en la etiqueta y la Ficha de Datos de Seguridad. La Ficha de Datos de Seguridad (MSDS, en inglés) está disponible en nuestra página de internet www.ppgahpc.com o llamando al 1-800-441-9695



PPG Industries, Inc.
Architectural Coatings
One PPG Place
Pittsburgh, PA 15272

w
w
w
.
p
p

p
g
h
p
c

.
c
o
m
Technical Services
1-800-441-9695
1-888-807-5123 fax

Architect/Specifier
1-888-PPG-IDEA

PPG Canada, Inc.
Architectural
Coatings
4 Kenview Blvd
Brampton, ON L6T
5E4

F19
8/2010
(Supersedes 7/2008)