

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Avanzada poliamida epoxica de altos sólidos
Descripción	Epoxi poliamida de altos sólidos, diseñada como revestimiento para agua potable, agua desmineralizada, agua residual y muchos otros servicios. Su fórmula de fácil aplicación, brinda protección contra la corrosión de última generación. Es autoimprimante y se usa frecuentemente en superficies de acero, concreto y hierro dúctil.
Características	• Cumple con el estándar NFS/ANSI/CAN 61 y NFS/ANSI/CAN 600* • Cumple con los requerimientos de la norma AWWA C210 • Cumple con los requerimientos de multiples sistemas de AWWA D102 ICS y OCS • Bajo en HAPs y VOC • Apto para servicios con ambientes de agua residual moderada • Excelente resistencia a choques térmicos • Buena resistencia a la abrasión • Adecuado para su uso en zonas restringidas por la SCAQMD *Válido si está fabricado en un lugar certificado.
Color	Gris Claro (N700), Blanco (N800), Azul (N100)
Acabado	Semibrillante
Imprimir con	Autoimprimante
Espesor de película seca	102 - 254 micras (4 - 10 milésimas) por capa Se puede aplicar de 2 a 3 capas. No exceda 20 mils de DTF en total.
Usos típicos	Tanques de almacenamiento de agua potable de acero y concreto, instalaciones de tratamiento de agua, puede utilizarse en áreas de inmersión y servicio atmosférico en ambientes moderadamente corrosivos, tuberías de distribución de agua, tubería de hierro dúctil, conexiones de agua, válvulas y otros accesorios.
Contenido de sólidos	Por volumen 86% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	33.9 m²/l a 25 micras (1379 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 8.5 m²/l a 100 micras (345 pies²/gal a 4.0 milésimas de pulgada) 3.4 m²/l a 250 micras (138 pies²/gal a 10.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 0.52 lbs./gal (62 g/l) Como se suministra : Per EPA Method 24: 0.56 lbs/gal (67 g/l) Thinner 225 E : Per EPA Method 24: 13 oz/gal
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 121°C (250°F) No continuo: 135°C (275°F)
Limitaciones	Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente se calean a la exposición de luz solar.

Hydroplate 1086

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Potable Water Certifications

UL Aguas Potables	Tanques	Válvulas/ Conexiones	Tuberías	Espesor de película seca	Curado para Servicio
Clasificación de la certificación	≥ 50 galones	≥ 1.5 pulg/ 3.8 cm	≥15 pulg/ 38 cm	2-3 capas < 20 mils	14 días
Opciones de Curado Adicionales	≥ 70,000	N/A	N/A	2-3 capas < 20 mils	7 días

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General | Las superficies deben estar limpias y secas. Empleé métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.

Acero | **Inmersión:** SSPC-SP10/NACE 2
Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3
Perfil de Anclaje: 2-3.5 mils (50-88 micras)

Concreto o mampostería | El concreto deberá diseñarse, instalarse, curarse y prepararse de acuerdo con la última edición de la norma NACE No. 6/SSPC-SP 13. Lije para eliminar toda la capa de lechada, concreto suelto, etc. y para crear el perfil de anclaje de acuerdo con el ICRI CSP 2-5 apropiado. Este producto puede tolerar superficies SSD (superficie saturada seca). Consulte al Servicio Técnico Carboline para recomendaciones más específicas.

Metales no ferrosos | El perfil de anclaje debe tener una densidad angular de 1.5 - 3 mils y se consigue mediante chorro abrasivo de acuerdo con SSPC-SP16 para exposición atmosférica o SSPC-SP17 para servicios de inmersión.

Fierro dúctil o vaciado | **Servicios de inmersión y bajo tierra:** Perfil de anclaje según NAPF 500-03-04.
Atmosférico: Eliminar todo el aceite y grasa de la superficie mediante limpieza con disolvente según NAPF 500-03-01.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado | Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.

Tiempo de inducción | Requiere un período de 15 minutos como tiempo de inducción.

Dilución | **Usos y Aplicaciones para agua potable**
Adelgace hasta 10% (13 oz/gal) con Thinner 225E.
El uso de Thinners distintos a los suministrados o recomendados por Carboline pueden afectar negativamente el desempeño del producto, anular la garantía del mismo y puede anular la aprobación UL o NSF ya sea expresa o implícitamente.

Relación de Mezcla | Relación 2:1 (Parte A : Parte B)

Vida útil | 75 minutos a 24°C (75°F)
2 horas a 15°C (60°F)
* La vida útil termina cuando el revestimiento pierde consistencia y empieza a caerse. La vida útil será menor a mayores temperaturas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión Convencional

Olla a presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.070" en boquilla y tapa de aire adecuada. Ajuste la presión de aire a aproximadamente 50 psi en la pistola y suministre 10-20 lbs. de presión a la olla.

Aspersión sin aire

Tasa de bombeo: 30:1 (min.)*
Salida GPM: 2.5 min.
Manguera: D.I. de 3/8" (min)
Tamaño de la boquilla: 0.017"-0.021"
Presión de Salida: 1500-2300 psi
Tamaño del filtro: Malla de 60
*Se recomiendan los empaques de teflón y se encuentran disponibles con el fabricante de la bomba.

Brocha y Rodillo (General)

Recomendado sólo para áreas pequeñas y reparaciones. Use una brocha de alta calidad y aplique una capa muy ligera cruzada con brocha. Permita secar por aproximadamente 5 minutos, luego aplique una capa gruesa usando un patrón cruzado con brocha. Normalmente se puede obtener un espesor de película de 2.5-3 milésimas (62-75 micras) por capa con este método.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

El producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío pueden causar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al mismo. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación por encima o debajo de las condiciones normales.

Nota: Antes de la aplicación por aspersión, pase la brocha en todas las uniones soldadas e irregularidades de la superficie usando Hydroplate 1086 adelgazado al 10% por volumen, con Thinner 225E.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar otra capa	Curado final de inmersión	Tiempo máximo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	36 Horas	14 Días	90 Días
16°C (61°F)	20 Horas	10 Días	60 Días
24°C (75°F)	10 Horas	7 Días	45 Días
32°C (90°F)	5 Horas	5 Días	21 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 4.0-6.0 milésimas (102-152 micras) por capa. Un mayor espesor de película, una ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más largos y podrían provocar el atrapamiento del solvente y fallas prematuras. El exceso de humedad o condensación en la superficie durante el curado puede interferir con el mismo, causando decoloración y/o manchas en la superficie. Cualquier bruma u opacamiento **deben** eliminarse mediante lavado con agua antes de aplicar una segunda capa. Si se exceden los tiempos máximos de repintado, la superficie deberá ser desgastada mediante abrasivos a presión o lijado antes de la aplicación de capas adicionales. **Consulte la lista de productos certificados de Carboline en el sitio web Product iQ de UL (info.carboline.com/potable) para obtener información sobre curado, DFT máximo y otros requisitos.**

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Thinner 225E. En caso de derrame absorber y desechar de conformidad con las leyes locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (SDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
Ventilación	Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de vapor del solvente llegue al límite de explosión más bajo para los solventes utilizados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse que el personal siga las indicaciones de la guía. Si no está seguro o no puede supervisar los niveles utilice un respirador de aire aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y flama abierta. Todo el equipo eléctrico e instalaciones deben realizarse de acuerdo con el Código Nacional de Electricidad. En áreas en las que exista riesgo de explosión, los trabajadores deberán utilizar herramientas no ferrosas y utilizar zapatos conductivos y que no provoquen chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 12 meses a 24°C (75°F) Parte B: 6 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	4°- 43°C (40°- 110°F) 0-100% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacene en Interiores.
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 Galón - 15 lbs (6.8 kg) Kit de 5 Galones Kit - 75 lbs (34 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: -4.5°C (24°F) Parte B: 5°C (41°F)

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.